



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

ООО АВАНГАРД ДЛЯ ООО Торговый дом ММК код=251182 ; НИЖНИЙ НОВГОРОД



лист 1 всего 2



224
36870

Наименование продукции

Профиль арматурный

Цех/стан отгрузки

СЦ

Вагон № 52311594

Номер заказа 163944-94920

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз	Кол про- дукции	Плавка №	Партия №	Норм Умч	Категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение* длина	Копия* дли- на кратя	Форма пост	Со- рт	Гру- п	Сери- Кривиз	Гру- п	Плюс кост	НД	Масса, т (факт) нетто брутто
1	370	4	93311	570446	1225	924		A240C	B1	20*11700		МД	1	IV				ГОСТ 34028-2016, ГОСТ 2590-2006	4.950 4.955
2	370	-	-	-	-	927		-	B1	-		МД	1	IV				-	5.115 5.125
3	370	-	-	-	-	928		-	B1	-		МД	1	IV				-	4.985 4.990
4	370	-	-	-	31225	925		-	B1	-		МД	1	IV				-	4.950 4.955
5	370	-	-	-	-	926		-	B1	-		МД	1	IV				-	4.920 4.925
6	370	5	-	890643	1199	285		-	B1	16*11700		МД	1	IV				-	4.370 4.375
7	370	-	-	-	-	287		-	B1	-		МД	1	IV				-	3.890 3.895
8	370	-	-	-	-	288		-	B1	-		МД	1	IV				-	4.590 4.595
9	370	-	-	-	-	289		-	B1	-		МД	1	IV				-	4.460 4.465
10	370	-	-	-	-	290		-	B1	-		МД	1	IV				-	2.240 2.245
11	370	-	-	-	-	291		-	B1	-		МД	1	IV				-	4.615 4.620

49.085 49.145

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cu	As	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	V+	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Усл пред тек СО2	Относ удлин 5	Испитб
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		Н/мМ2	Н/мМ2	Н/мМ2	%	
570446	17	20	46	1	9	8	2	8	10	12	0	1	0	13		1225	462	314	-	35
570446	17	20	46	1	9	8	2	8	10	12	0	1	0	13		31225	455	303	-	34

При-Способ производства 1, ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний И1'.

Мс-
ча-
ние

Демчук К.В.

18.03.25 23:58

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

инженер по качеству первой категории Демчук К.В.

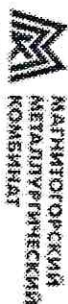
Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.

инженер первой категории Филатова Е.П.

Используйте QR-код (типо www.mtk.pl) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.pl в разделе «Поклательны».

Вид документа 3.1





455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-11658



Лист 2 всего 2



Наименование продукции
Цех\стан отгрузки

СЦ

Вагон № 52311594

Номер заказа 163944-94920

Упаковка СВЯЗКИ

224
36870

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cu	As	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	V+ Nb+ Mo	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Усл предел тек СО 2	Относ удлин 5	Изнб6
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		Н1м12	Н1м12	Н1м12	%	
890643	18	20	45	6	5	2	1	6	13	14	0	2	0	16	1199	446	298	-	34	уд

При-Способ производства 1. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний ИТ:

Ме-
Ча-
ние

Демчук К.В.
18.03.25 23:58

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
19.03.2025 00:59

Указание о месте документа продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.

Используйте QR-код (либо www.mtpk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtpk.ru в разделе «Потребителям».

инженер по качеству первой категории Демчук К.В.
инженер первой категории Флиатова Е.П.

